



SEVENTY in configurazione GREEN, perchè conviene?



**MISCELAZIONE
IN CANTIERE,
TRASPORTI
RIDOTTI**



**DOSAGGIO DEI
MATERIALI,
ZERO SFRIDI**



**MOBILITÀ E
FLESSIBILITÀ**



**RIDUZIONE
DEL RUMORE**



**DIESEL STAGE V
(BIFUEL),
METANO O
ELETTRICO**



**LAVAGGIO A
BASSO
CONSUMO DI
ACQUA**



**COMPONENTI
MACCHINA
ECOLOGICI E
RICICLABILI**



**MESCOLAZIONE
DI MATERIALI
RICICLATI**



**INDUSTRIA 4.0
E ALTRI
INCENTIVI**

L'IMPIANTO CHE RIDUCE I CONSUMI



**EFFICIENZA E
QUALITÀ SENZA
COMPROMESSI**



**RIDUZIONE DI
EMISSIONI
E CONSUMI**



**REDDITIVITÀ
SOSTENIBILE**