

SEVENTY en configuración VERDE, Por qué es conveniente?



**MEZCLA
EN SITIO,
TRANSPORTE
REDUCIDO**



**0%
DOSIS DE
MATERIALES,
CERO
DESPERDICIOS**



**MOVILIDAD Y
FLEXIBILIDAD**



**REDUCCIÓN
DEL RUIDO**



**DIESEL STAGE V
(BIFUEL),
METANO O
ELÉCTRICO**



**LAVADO A
BAJO
CONSUMO DE
AGUA**



**COMPONENTES
MÁQUINA
ECOLÓGICOS Y
RECICLABLES**



**MEZCLA
DE MATERIALES
RECICLADOS**



**INDUSTRIA 4.0
Y OTRO
INCENTIVOS**

LA PLANTA QUE REDUCE EL CONSUMO



**EFICIENCIA Y
CALIDAD SIN
COMPROMISOS**



**REDUCCIÓN DE
EMISIONES
Y CONSUMOS**



**RENTABILIDAD
SOSTENIBLE**